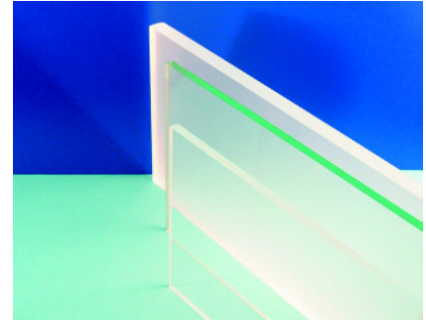


# Kompaktplatten aus gegossenem Acrylglas

...werden im Gussverfahren zwischen Glasplatten gefertigt und weisen auf Grund dessen eine **unübertroffene optische Brillanz** sowie eine **höhere Steifigkeit** als extrudierte Platten auf. Sie werden daher vornehmlich in **Einsatzgebieten mit erhöhten Ansprüchen** verwendet.



## Einsatzgebiete

- Leuchtenindustrie
- Möbelbau
- hochwertige Displays
- Treppenaufgänge
- Laborgeräte

Stärke in mm	Formate in mm	glasklar	Preis Euro/qm	farblos beidseitig satiniert	Preis Euro/qm
2,0	1520 x 2030	-		-	
3,0		x		x	
4,0		x		x	
5,0		x		x	
6,0		x		x	
8,0	3050 x 2030	x		x	
10,0		x		-	
12,0		x		-	
15,0		x		-	
20,0		-		-	
25,0	ab Dicke 20,0 mm produktionsabhängig ca. 2000 x 3000 mm	-		-	
30,0		-		-	

Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

x = Lagerware, kurzfristig lieferbar

- = keine Lagerware, bei Bedarf bitte Preis und Lieferzeit erfragen

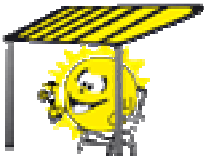
Zuschnitte = bei Berechnung von Standardformaten gratis

= bei Berechnung von Fixformaten + 25 %, gilt nur bis 10 mm Stärke

Farbzuschlag = opalweiss + 5 %, alle anderen Farben + 15 % Farben

= bei Bedarf von Farben bitten wir um Ihre Anfrage

Die Angaben in diesem Prospekt sowie unsere anwendungstechnische Beratung sind unverbindlich. Die Eignung des Produkts für den jeweiligen Einsatzzweck ist eigenverantwortlich zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.



# RADERMACHER KUNSTSTOFFE + PLATTEN

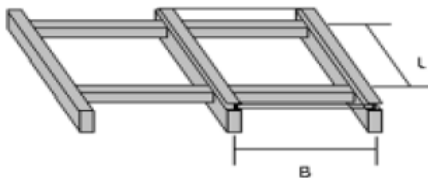
## Technische Daten

Stärke in mm	Lichtdurchlässigkeit farblos	Brandklasse n. DIN 4102	Biegeradius mind. in mm	Gewicht kg/qm	Gebrauchstemperatur maximal Grad C
2,0	92 %	B 2	660	2,38	80
3,0	92 %	B 2	990	3,57	80
4,0	92 %	B 2	1320	4,76	80
5,0	92 %	B 2	1650	5,95	80
6,0	92 %	B 2	1980	7,14	80
8,0	92 %	B 2	2640	9,52	80
10,0	92 %	B 2	3300	11,90	80
12,0	92 %	B 2	3960	14,28	80
15,0	92 %	B 2	4950	17,85	80
20,0	92 %	B 2	6600	23,80	80
25,0	92 %	B 2	8250	29,75	80
30,0	92 %	B 2	9900	35,70	80

Brandklasse B2 = normal entflammbar

## Statische Angaben

Für **Radermacher** Kompaktplatten aus gegossenem Acrylglas sind bei statisch tragender Rundumauflage folgende Unterstützungsabstände in m (siehe Tabelle unten Maß B und L) zu beachten. Bei Änderung der Belastung bzw. der Sparrenabstände, bitten wir Sie, die Unterstützungsabstände gesondert zu erfragen.



Die untenstehende Tabelle ist gültig für eine Schnee- bzw. Windlast von 750 N/qm.

Maß B in m	Maß L in m											
	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,25	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm	3mm
0,50	3mm	3mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm	4mm
0,75	3mm	4mm	5mm	5mm	6mm	6mm	6mm	6mm	6mm	6mm	6mm	6mm
1,00	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm	8mm
1,25	3mm	4mm	6mm	8mm	8mm	8mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
1,50	3mm	4mm	6mm	8mm	8mm	10mm	10mm	10mm	12mm	12mm	12mm	12mm
1,75	3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	10mm	12mm	12mm	12mm	12mm	12mm	12mm
2,00	3mm	4mm	6mm	8mm	10mm	10mm	12mm	12mm	12mm	15mm	15mm	15mm

Suchen Sie bitte zuerst die Einbaubreite (Maß B senkrecht) und danach die Einbaulänge (Maß L waagrecht) heraus.

Der Kreuzungspunkt ergibt die Stärke der einzubauenden Platten in mm an.

Beispiel: Bei 1,0 m Breite und 2,0 m Länge muß die Platte 8 mm stark sein.

## Verarbeitung

Bohren: Kegelbohrer, Spiralbohrer mit einem Spitzwinkel von 60 bis 90 Grad oder **RadeLUX** Stufenbohrer

Sägen: Handkreissägen oder Tischkreissägen mit hartmetallbestücktem Vielzahnägeblatt

Stichsäge mit Metallägeblatt und ohne Pendelhub.