




Treppenhandläufe aus PVC

...werden aus dem hochwertigen Thermoplast PVC hergestellt. Durch die Vielzahl an Farben, Strukturen und verschiedenen Profilquerschnitten sind sie praktisch auf jedem Stahl- oder Metallträgerprofil aufzubringen. Sie sind durch den thermoplastischen Rohstoff einfach zu verformen, be- und verarbeiten. Durch die Anlieferung in der praktischen „push in - pull out“ Verpackung sind sie immer staubgeschützt und vor Kratzern sicher.

Einsatzgebiete:

- Handläufe
- Sanierung alter Treppengeländer
- Akzentsetzung in alten Treppenhäusern

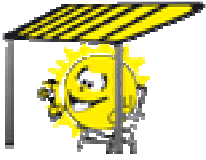


Artikelbezeichnung Skizze	Farbe	Standardlängen	Lagerware	EURO/lfm
Handlauf 30 x 8 	601 Schwarz 308 Rot 805 Gold	25 m	- - -	
Handlauf 40 x 8 	601 Schwarz 606 Grau 8014 Braun 5002 Blau 713 Grün 308 Rot 9010 Weiß 805 Gold 35002 Kupfer 9910 Eiche hell 9638 Eiche rustikal 9632 Makore	25 m	X X X X - X X X - X - -	
Handlauf 50 x 8 	601 Schwarz 308 Rot 805 Gold	25 m	- - -	

Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

Preise gelten nur bei Abnahme kompletter Rollen. Anschnitte sind nicht lieferbar.

Die Angaben in diesem Prospekt sowie unsere anwendungstechnische Beratung sind unverbindlich. Die Eignung des Produkts für den jeweiligen Einsatzzweck ist eigenverantwortlich zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.



RADERMACHER KUNSTSTOFFE + PLATTEN

Verarbeitung

Untergrund

Die Trägereisen dürfen keine Unebenheiten (z. B. Schweißstellen) aufweisen und sollten rostfrei sein.

Erwärmen

Die Verarbeitung des Handlaufprofils findet bei einer Temperatur von ca. 80 - 90 Grad C statt. Bei dieser Temperatur

ist der Handlauf weich und geschmeidig und läßt sich problemlos verarbeiten. Die Erwärmung des Handlaufs

kann durch ein Heißluftgerät oder ein Wasserbad erfolgen.

Montage

Das Aufziehen des Handlaufs erfolgt von oben nach unten. Die Profillänge kann nach kurzer Erwärmung ohne besondere Anstrengung auf das Flacheisen „aufgezogen“ werden. Eine Längsausdehnung ist zu vermeiden.

Rundungen

Bögen lassen sich ohne Faltenbildung überziehen, wenn das Profil etwas intensiver erwärmt wird. Am Außenradius wird der Handlauf gedehnt, am Innenradius gestaucht. Es ist dabei zu beachten, dass die unteren Halteschenkel am Trägereisen mit der ganzen Fläche satt anliegen. Um ein eventuelles Abheben des Profils zu vermeiden, können in den Krümmungen auf der Unterseite sogenannte Haltestege (aus dem Profil geschnittene Streifen) aufgeschweißt werden. Der Innenradius eines Bogens sollte nicht kleiner als das 1,5-fache der Profillbreite sein.

Endbearbeitung

Nach dem Erkalten des aufgezogenen Handlaufs werden die Enden sauber abgeschnitten, wobei man auf Grund des Rückschrumpfens das Profil etwa 2 bis 5 cm (je nach Profillänge) überstehen läßt.

Vorteilhaft ist, wenn der Profilabschluß erst nach einigen Tagen bearbeitet wird.

Unifarbene Profile

Bei unifarbenen Profilen können die Stirnseiten mit einem Abschlußplättchen, das aus einem Profilrest zurechtgeschnitten wird, verschweißt, verklebt oder sauber verputzt werden. Die Verschweißung von Abschlußplättchen und Haltestegen wird mit einem Schweißkolben vorgenommen. Bei Metallic-Farben zeigt sich die Schweißstelle als dunkler Strich. Die Stirnseiten können alternativ mit Handlaufendkappen verschlossen werden. Der fertig aufgezogene Handlauf kann mit einem Lösungsmittel-Reiniger gereinigt und nachpoliert werden. Empfohlen wird Methylenchlorid. Mit einem weichen, nicht fasernden und mit Lösungsmittel-Reiniger getränkten Lappen wird ohne Druck in Längsrichtung über den Handlauf gewischt. Vorsicht: Kreisende Bewegungen haben ein Verschmieren der Oberfläche zur Folge.

Struktur-Handläufe

Bei den Struktur-Handläufen kann man das Profilende ebenfalls mit einem Abschlußplättchen oder einer Handlaufendkappe versehen. Zum Reinigen des eventuell bei der Montage verschmutzten Handlaufprofils dürfen nur lösungsmittelfreie, nicht scheuernde und im Haushalt übliche Reinigungsmittel verwendet werden. Bei der Verarbeitung von mehreren Profilrollen ist vor der Montage zu beachten, dass die Struktur - wie bei Holz üblich - von Rolle zu Rolle unterschiedlich sein kann (Kern- und Seitenpartie). Das Grundprofil ist dem Farbton der Strukturfolie angepaßt. Kleine Beschädigungen an der Oberfläche (z. B. durch Möbeltransport) sind somit nicht sichtbar.